* **MOTORE IRON-CORE : In questo motore i conduttori attivi di rotore sono alloggiati all’interno di cave . Il magnete permanente è realizzato utilizzando una lega di bario e ferrite oppure una lega di alluminio , nichel , cobalto e ferro (AlNiCo) o , anche un’insieme di terre rare . I motori realizzati con questa struttura sono molto affidabili ed economici , ma presenta un elevato momento di inerzia del rotore e un elevato valore dell’induttanza di armature . La struttura del motore è tale che il circuito magnetico si sviluppa soprattutto lungo le cave ; ciò comporta che una buona parte delle perdite siano localizzate proprio in vicinanza degli avvolgimenti , che si riscaldano . A causa del riscaldamento si determina una condizione di instabilità che innesca un’oscillazione continua della velocità angolare del motore che in inglese tale fenomeno prende il nome di cogging ;**