



Patín Mark V

Fabricado después de Mayo 1, 1994

Antes de intentar operar el patín, es necesario leer y entender los siguientes procedimientos:

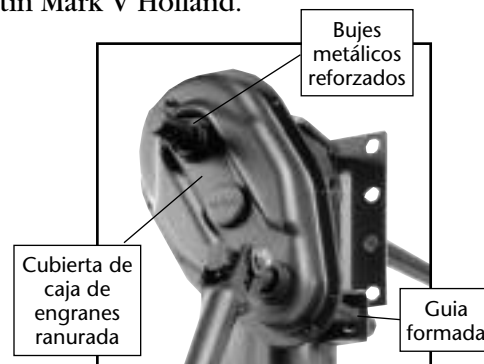
⚠️ PRECAUCIÓN

- NO INTENTE REPARAR ALGÚN COMPONENTE DEL PATÍN SIN PRIMERO LEER LAS INSTRUCCIONES QUE SE PROPORCIONAN EN ESTE MANUAL.
- NO modifique, cambie o añada componentes al producto. Utilice sólo partes genuinas Holland.
- Lleve a cabo todos los procedimientos en un área bien iluminada que no tenga obstáculos y en donde no haya personal.
- Siempre utilice lentes de seguridad.
- NO golpee ninguna parte del producto con un martillo de acero.
- Observe las precauciones estándar al levantar.

Este manual contiene los procedimientos de reparación del patín Mark V fabricado después de Mayo 1, 1994. Consulte las siguientes ilustraciones para identificar su patín Mark V Holland.



Mark V fabricado antes de May 1, 1994

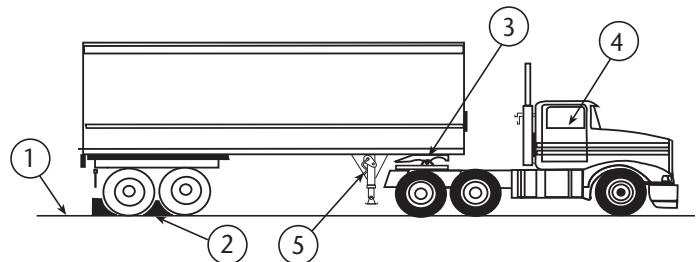


Mark V fabricado después de May 1, 1994

⚠️ PRECAUCIÓN

Antes de llevar a cabo cualquier reparación o procedimiento de reconstrucción del patín, se deberán considerar las siguientes precauciones.

1. Sitúe el tractocamión y el remolque en una superficie firme y nivelada, en donde no haya personas ni obstáculos.
2. Bloquee las ruedas del remolque.
3. Enganche de forma segura el tractocamión con el remolque.
4. Aplique los fernos del tractocamión y el remolque.
5. Retraiga (suba) el patín del piso.



GUÍA DE DIAGNÓSTICO Y DETECCIÓN DE FALLAS

Antes de iniciar cualquier reparación o procedimiento de reconstrucción, revise los siguientes lineamientos para el diagnóstico y detección de fallas. La guía puede ayudarle a identificar problemas y soluciones específicos para su patín Mark V. (Los números de ítem a los que se hace referencia en la table se identifican en la vista esquemática y en la lista de partes de la Página 7).

Problema	Causa	Corrección
Es difícil girar la manivela del patín	<ol style="list-style-type: none"> 1. La manivela se está girando en la dirección incorrecta. 2. Se está intentando subir o bajar el remolque en alta velocidad. 3. La flecha transversal está rozando. <ul style="list-style-type: none"> • tornillos excesivamente apretados • flecha transversal doblada o muy larga 4. Pies del patín desalineados. 5. Falta grasa. 6. Portador de manivela o extensión de la manivela desalineados. 7. Tornillo o tuerca de lavante dañados. 8. Interferencia entre el buje metálico reforzado de la caja de engranes y la superficie de montaje del remolque. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Consulte los Procedimientos de Operación de Mark V sobre la rotación correcta de la manivela (publicación Holland LG-TE-11). 2. Cambie a baja velocidad. ¡NO INTENTE LEVANTAR O BAJAR EN ALTA VELOCIDAD! 3. Inspeccione los tornillos de la flecha transversal (Ítem 17). Retire un poco los tornillos para que haya movimiento lateral (lado a lado) de la flecha transversal. Enderece o recorte la flecha transversal para evitar que roce. 4. Los pies deben estar paralelos y extenderse y retraerse parejos. Quite la flecha transversal, ajuste los pies del patín a la misma altura. 5. Engrase los pies del patín como se indica en los Procedimientos de Mantenimiento de Mark V (publicación Holland LG-TE-11). 6. Inspeccione y alinee el portador o extensión de manivela con la manivela. 7. Revise el patín por si hay evidencia de daños por impacto (accidentes). Desconecte la flecha transversal y los pies de la manivela individualmente para determinar cuál pie está dañado. Reemplace el pie dañado. 8. La superficie de montaje del remolque podría requerir modificarse. Consulte el Boletín de Servicio Holland No. 30.
La manivela se atasca o se barre mientras se gira	<ol style="list-style-type: none"> 1. Daños al tornillo del pie interno. 2. Engranes desgastados, rotos o dañados (faltan dientes). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Examine la tuerca y tornillo de levante del ensamble del pie interno (Ítems 27, 28, ó 29) para observar si hay daños por impacto (accidente). 2. Examine el piñón biselado y todos los engranes de la caja de engranes (Ítems 24, 26, 6, 10, 13, y 14) por si les faltan dientes o por si hay otros signos de daños o desgaste.
No permanece en velocidad al girar	<ol style="list-style-type: none"> 1. La bola y el resorte del seguro (Ítems 8 y 9) de la manivela (Ítem 1) están atascados, dañados o faltan. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remueva la cubierta de la caja de engranes (Ítem 3). Revise la condición de los bujes, flechas, bola y resorte. (Consulte "Desarmado de la Caja de Engranes" en la Página 4).
La manivela gira pero los pies no se extienden ni retraen	<ol style="list-style-type: none"> 1. El perno(s) de engrane está atascado en la caja de engranes. 2. El perno de engrane biselado está atascado en la parte superior del pie. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remueva la cubierta de la caja de engranes (Ítem 3). Inspeccione y reemplace los pernos rotos (Ítems 12, 11, y 15). 2. Remueva la cubierta superior del pie (Ítem 21). Revise por si hay pernos dañados o faltantes (Ítems 30 ó 23) bajo el engrane biselado (Ítem 26) o el engrane de piñón (Ítem 24).

INSTRUCCIONES DE REPARACIÓN Y RECONSTRUCCIÓN

ENSAMBLE DE LA CAJA DE ENGRANES

1. Remueva las roldanas (Ítem 50), y la tuerca (Ítem 51), del tornillo de la manija de la manivela (Ítem 18). Remueva la manija de la manivela (Ítem 52).
2. Para facilitar la remoción de la cubierta de la caja de engranes (Ítem 3), remueva el óxido, rebabas y pintura y lubrique la manivela (Ítem 1) y la flecha de impulso (Ítem 2).

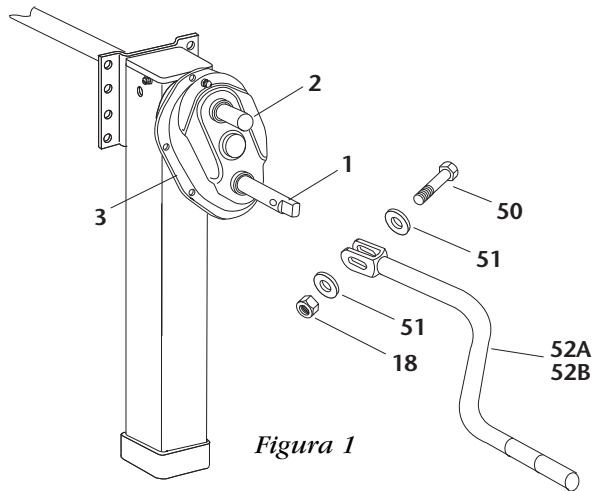


Figura 1

3. Deslice y saque la cubierta de la caja de engranes (Ítem 3). Asegúrese que la flecha del engrane de cambios permanezca en baja velocidad y no se salga de la cubierta de la caja de engranes.

(De lo contrario, la bola y el resorte se perderán en la grasa, consulte los Ítems 8 and 9, Figura 4). Después remueva los 6 tornillos de la cubierta de la caja de engranes (Ítem 4) y la cubierta de la caja de engranes (Ítem 3).

4. Remueva la junta de la cubierta (Ítem 5). Tenga precaución de no desprenderla o dañarla.

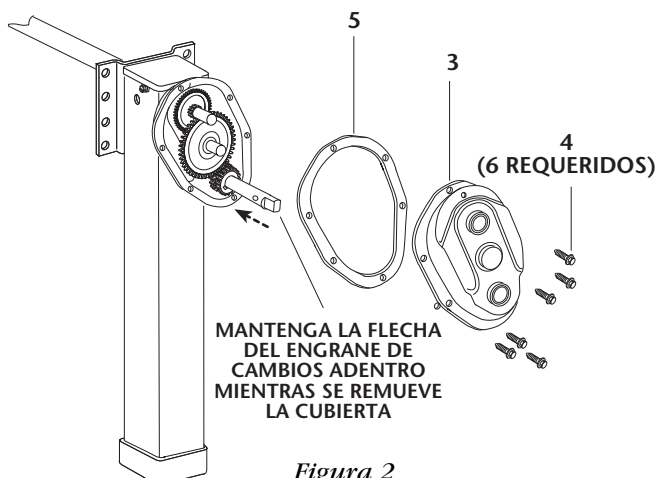


Figura 2

5. Consultando la Figura 3, remueva los engranes de la caja de engranes en el siguiente orden:
 - A. Deslice y saque el engrane loco (Ítem 6) de la flecha del engrane loco (Ítem 7).
 - B. Deslice y saque el engrane escalonado (Ítem 14) de la flecha de impulso (Ítem 2).
 - C. Remueva la flecha del engrane loco (Ítem 7).
 - D. Remueva el engrane tipo espuela (Ítem 13).

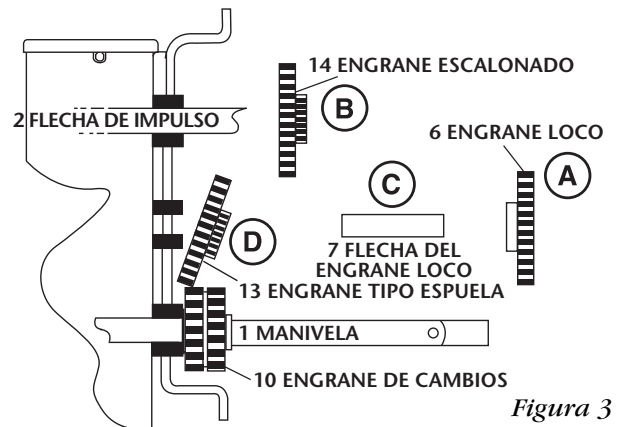


Figura 3

6. Remueva la manivela (Ítem 1) golpeándola para sacarla de la parte trasera de la plancha de montaje (consulte la Figura 4). Es necesario estar preparado para atrapar la bola (Ítem 8) y el resorte (Ítem 9) conforme se remueven de la manivela.
7. Remueva el perno de resorte (Ítem 12) de la manivela (Ítem 1) y saque el engrane de cambios (Ítem 10) y remueva el perno de retención (Ítem 11).
8. Reemplace todas las partes que estén desgastadas, dobladas, rotas o dañadas.

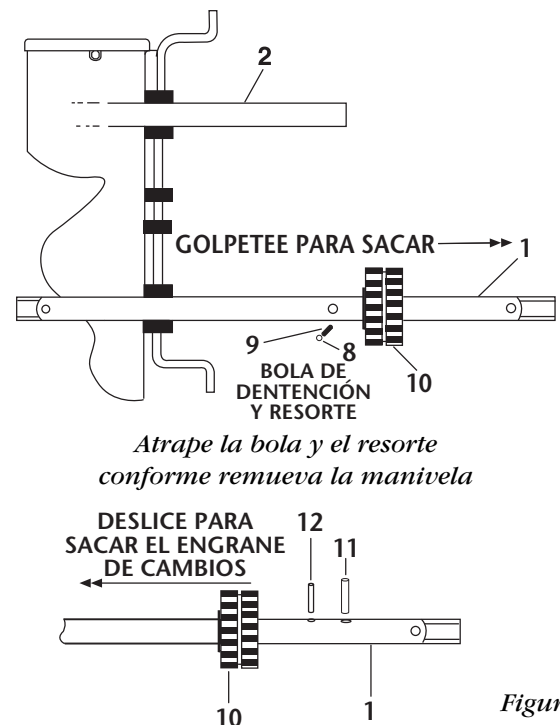


Figura 4

DESARMADO DEL PIE

1. Para pies de dos velocidades, desarme la caja de engranes como se describe en los *Pasos 1-7*, de la *Páginas 3-4*.
2. Remueva los tornillos (*Ítem 17*) y las tuercas (*Ítem 18*) de cada estermo de la flecha transversal (*Ítem 16*) y remueva la flecha.
3. Remueva los ocho (8) tornillos de montaje del patín de la plancha de montaje y remueva el pie del patín del remolque.
4. Remueva los tornillos de la cubierta del pie (*Ítem 4*), la cubierta (*Ítem 21*) y la junta de la cubierta (*Ítem 22*).
5. Remueva el tapón de plástico (*Ítem 48*) del barreno de acceso del engrane de piñón biselado (consulte la *Figura 5*).

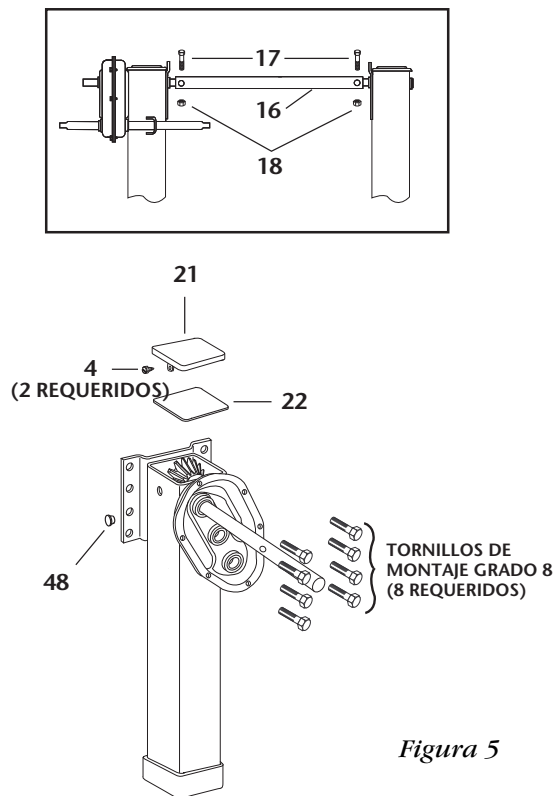


Figura 5

6. Coloque un punzón en el barreno de acceso, alinearlo con el perno de la ranura del engrane de piñón biselado (*Ítem 23*) y saque el perno ranurado (consulte la *Figura 6*).
7. Remueva con precaución la flecha (*Ítem 2*) o la flecha del engrane biselado (*Ítem 19*) y cuente el número de lanas (*Ítem 25*) utilizadas, de manera que se instale el mismo número durante el rearmado del pie.
8. Remueva el engrane del piñón biselado (*Ítem 24*).
9. Levante el engrane biselado (*Ítem 26*) de la parte superior del tornillo de levante (*Ítem 27, 28 or 29*). Esto podría requerir de la utilización de un extractor de engrane o de dos llaves Allen de 5/16".

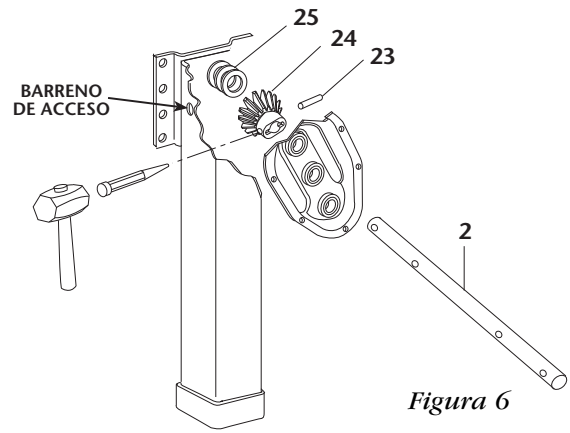


Figura 6

10. Soporte la parte inferior del pie y remueva el perno (*Ítem 30*) y roldana (*Ítem 31*) del tornillo de levante (*Ítem 27, 28, or 29*).
11. Remueva con precaución el soporte lo que debe permitir que el pie interno selga. Si no es así, golpetee el externo del tornillo de levante con un bloque de madera o un martillo de bronce hasta que el ensamble de tornillo y pie interno se safen del pie externo. Tenga precaución de no dañar las roscas del tornillo.
12. Levante el buje (*Ítem 32*), cojinete de impulso (*Ítem 33*), y collar (*Ítem 34*) del ensamble de tornillo de levante del pie interno.
13. Limpie perfectamente todas los componentes y reemplace todas las partes que estén desgastadas, dobladas, rotas o dañadas.

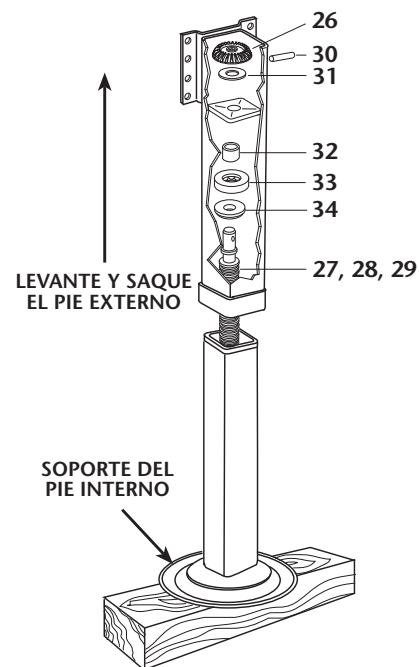


Figura 7

ENSAMBLE DE PIE

1. Deslice el collar (*Ítem 34*) sobre el tornillo de levante del ensamble de pie interno (*Ítem 27, 28, or 29*) con la parte cónica del collar encarando hacia abajo. Instale el cojinete del impulso (*Ítem 33*) en la parte superior del collar con la copa del cojinete encarando hacia arriba.
2. Deslice el buje (*Ítem 32*) sobre el tornillo y empújelo hasta abajo sobre el cojinete (*Ítem 33*).
3. Gire el tornillo de levante en sentido contrario a las manecillas del reloj hasta que esté totalmente extendido, y después llene el área de la "copa" de la tuerca de levantamiento con grasa como se muestra en la *Figura 8*.

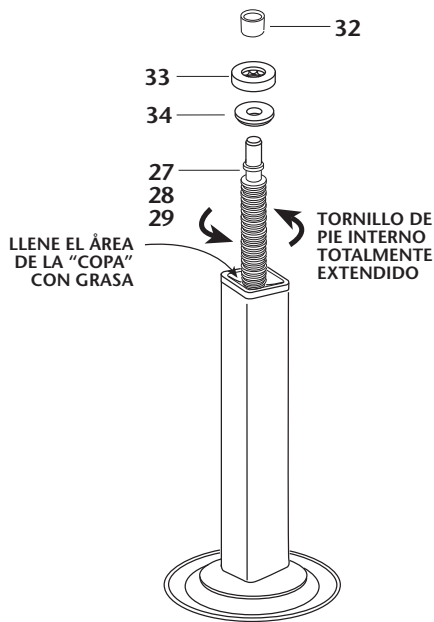


Figura 8

4. Instale el ensamble del pie externo (*Ítem 35 or 36*) sobre el ensamble de pie interno (*Ítem 27, 28, ó 29*) y presione hacia abajo hasta que el externo del tornillo de levante sobresalga del barreno de la parte superior del ensamble del pie externo como se muestra en al *Figura 9*.

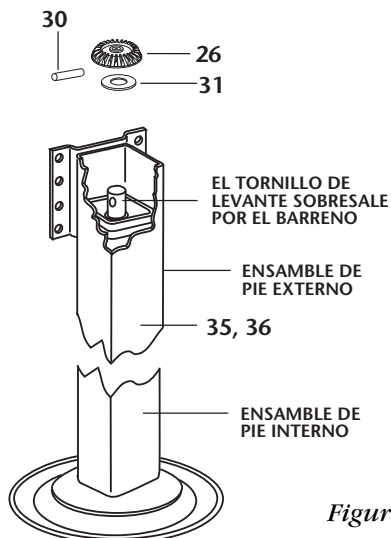


Figura 9

5. Instale la roldana (*Ítem 31*) y deslice el pasador del engrane biselado (*Ítem 30*) por el barreno que está a un lado del tornillo de levante, centrando el pasador del tornillo.
6. Deslice el engrane biselado (*Ítem 26*) sobre el tornillo de levante e instálelo en el perno como se muestra en la *Figura 9*. Cuando esté debidamente acoplado, la parte superior del engrane biselado quedará aproximadamente nivelado con la parte superior del tornillo de levante.
7. Instale el engrane de piñón biselado (*Ítem 24*) en la parte superior del engrane biselado. Para pies de una sola velocidad, el engrane de piñón biselado deberá estar del lado opuesto de la plancha de montaje del patín, como se muestra en la *Figura 11*. Para pies de dos velocidades, el engrane de piñón biselado deberá estar en contra del lado de la plancha de montaje del patín, como se muestra en la *Figura 10*.

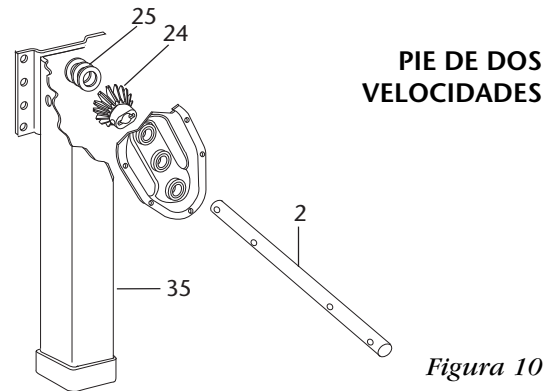


Figura 10

8. En pies de dos velocidades, deslice la flecha de impulso (*Ítem 2*) para instalarla del lado de la caja de engranes del pie externo (*Ítem 35*), a través del engrane de piñón biselado, a través del espacio de cualquier lana que se haya removido previamente, y por el barreno hasta el otro lado del pie externo como se muestra en la *Figura 10*.

En pies de una velocidad, deslice la flecha del engrane de piñón biselado (*Ítem 19*) hacia el lado del pie externo (*Ítem 36*) que está opuesto a la plancha de montaje del patín, a través del espacio de las lanas que se hayan removido, por el engrane de piñón biselado, y por el barreno hasta el otro lado del pie externo como se muestra en la *Figura 11*.

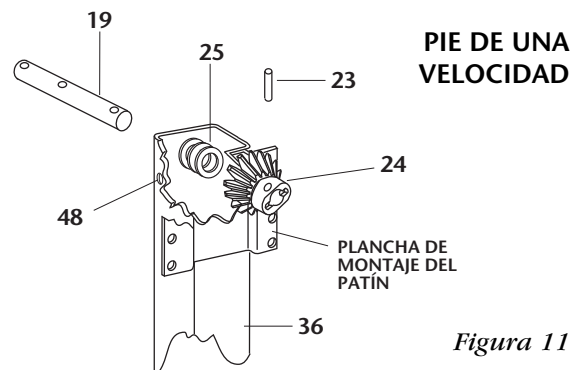


Figura 11

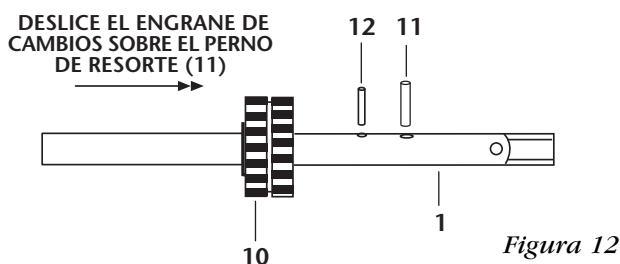
9. Alinee los barrenos del engrane de piñón biselado con los barrenos de la flecha (*Ítem 2 or 19*), inserte parcialmente el perno ranurado (*Ítem 23*) por la flecha y el engrane de piñón biselado de manera que la flecha gire libremente y que los dos engranes estén debidamente acoplados.

Para revisar que se tengan las laines adecuadas, presione la flecha y el engrane de piñón biselado (*Ítem 24*) en contra del engrane biselado (*Ítem 26*). No deberá haber una holgura de más de 1/16" entre las laines y la parte externa. Después presione la flecha y el engrane de piñón biselado (*Ítem 24*) en contra de la pared de tubo y la flecha deberá girar libremente.

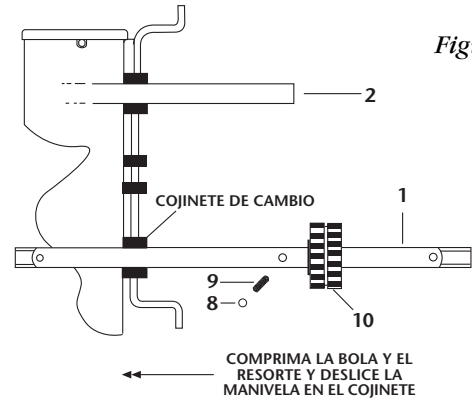
10. Si son necesarias laines (*Ítem 25*) remueva el perno ranurado (*Ítem 23*), en engrane de piñón biselado (*Ítem 24*) y la flecha del engrane de piñón biselado (*Ítem 19*). Instale laines entre el engrane de piñón biselado (*Ítem 24*) y el pie externo (*Ítem 35 or 36*). Una vez que se hayan instalado las laines que se requieran, instale el perno ranurado (*Ítem 23*) en la flecha (*Ítem 19*).
11. Reemplace el tapón de barreno de acceso de plástico (*Ítem 48*). Engrase perfectamente el engrane de piñón biselado y el engrane biselado. Se recomienda un mínimo de 1 lb. Después reemplace la junta de la cubierta del pie (*Ítem 22*) y la cubierta (*Ítem 21*).

ENSAMBLE DE LA CAJA DE ENGRANES

1. Instale el perno (*Ítem 11*) por la manivela (*Ítem 1*) y deslice el engrane de cambios (*Ítem 10*) en su lugar con la ranura del engrane sobre el perno. Ahora, asegure el engrane en su lugar utilizando el perno de retención (*Ítem 12*). Consulte la *Figura 12*.



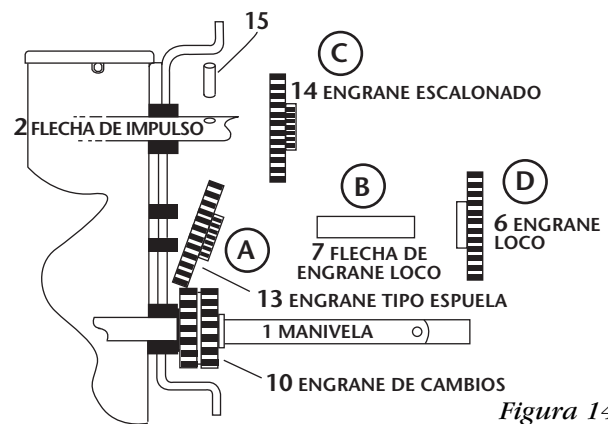
2. Inserte el resorte (*Ítem 9*), después la bola (*Ítem 8*) en el barreno ciego de la manivela (*Ítem 1*).
3. Mientras se comprime la bola y el resorte en el barreno, deslice con precaución la manivela hacia el cojinete de cambio de la caja engranes como se muestra en la *Figura 13*. La bola y el resorte deberán quedar por debajo de la superficie de cojinete. Presione la manivela en la caja de engranes hasta que se acople con el engrane de baja.
4. Lubrique el engrane loco (*Ítem 6*), engrane tipo espuela (*Ítem 13*), el engrane escalonado (*Ítem 14*), y la flecha del engrane loco (*Ítem 7*) con grasa.

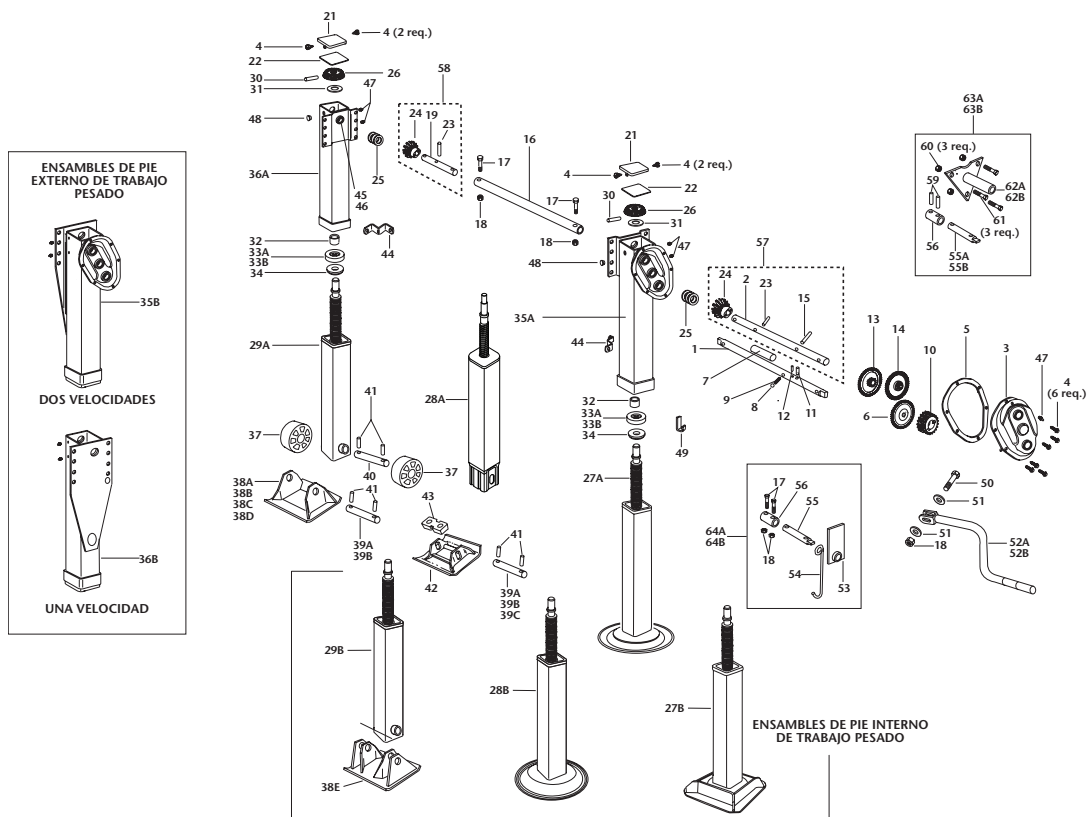


Asegúrese que los diámetros internos de los engranes estén bien lubricados.

Consultando la *Figura 14* vuelva a armar la caja de engranes en el siguiente orden:

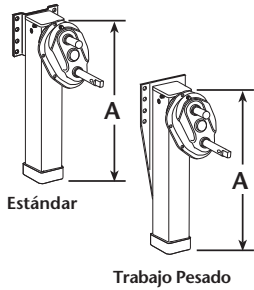
- A. Acople el engrane tipo espuela (*Ítem 13*) con el engrane de cambios (*Ítem 10*) y centre el engrane tipo espuela (*Ítem 13*) sobre el buje central de la caja de engranes.
 - B. Deslice la flecha del engrane loco (*Ítem 7*) por el engrane tipo espuela (*Ítem 13*) en el buje central de la caja de engranes.
 - C. Instale el perno (*Ítem 15*) por la flecha de impulso (*Ítem 2*) y deslice el engrane escalonado (*Ítem 14*) sobre la flecha de impulso. Asegúrese que el perno se asiente en la posición de corte del engrane escalonado (*Ítem 14*).
 - D. Deslice el engrane loco (*Ítem 6*) sobre la flecha del engrane (*Ítem 7*) acoplando el engrane escalonado (*Ítem 14*).
5. Ahora, lubrique perfectamente todos los engranes y las flechas de los engranes de la caja de engranes. Se recomienda un mínimo de 1 lb.
 6. Remplace la junta (*Ítem 22*) la cubierta de la caja de engranes (*Ítem 21*) con seis tornillos (*Ítem 4*).
 7. Vuelva a montar el patín utilizando ocho tornillos de grado 8 sobre la plancha de montaje y todos los refuerzos de soporte necesarios requeridos por el fabricante del remolque.





ÍTEM	NÚMERO DE PARTE	LADO DE DOS VELOCIDADES	LADO DE UNA VELOCIDAD	NOMBRE DE LA PARTE	ÍTEM	NÚMERO DE PARTE	LADO DE DOS VELOCIDADES	LADO DE UNA VELOCIDAD	NOMBRE DE LA PARTE
1	XA-V-06625-A a la C	1		Manivela (consulte la página 8)	36A	XA-V-07132-0 a la -5	1		Pie superior de una velocidad
2	XA-V-06624-A a la D	1		Flecha de engrane impulsor (consulte la página 8)	36B	XA-H-07132-0 a la -5			Pie superior HD de una velocidad (pg 8)
3	XA-V-06618	1		Ensamble de cubierta de la caja de engranes	37	XB-V-747	2	2	Rueda (serie 03)
4	XB-06372	8	2	Tornillo roscado	38A	XA-V-796-B-1	1	1	Pie tipo patín, 4.9" x 12" x 11.5" (serie 05)
5	XB-V-06621	1		Junta de la caja de engranes	38B	XA-V-796-L	1	1	Pie tipo patín de bajo perfil, 2.5" x 12" x 11.5" (serie 12)
6	XA-V-06602	1		Engrane loco	38C	XA-V-796-WS	1	1	Pie tipo patín de menor peso, 3.8" x 10" x 11.5" (serie 15)
7	XA-V-07085	1		Flecha del engrane loco	38D	XA-V-796-LWS	1	1	Pie tipo patín de ahorro de peso de bajo 2.4" x 10" x 11.5" (serie 23)
8	XB-BAL-023-01	1		Bola	38E	XA-HV-796	1	1	Pie tipo patín para trabajo pesado, 4" x 12" x 16" (serie 312)
9	XB-SPG-020-02	1		Resorte	39A	XA-V-1901-1	1	1	Eje estándar
10	XA-V-06604-1	1		Engrane de cambios	39B	XA-V-1903-1	1	1	Eje sólido
11	XA-CRP-V-06633	1		Perno, .25" x 1.44"	39C	XA-V-1902-1	1	1	Eje de tubo pesado
12	XB-21-S-218-1500	1		Perno de resorte, .22" x 1.50"	40	XA-V-1901-2	1	1	Eje (serie 03)
13	XA-V-06606	1		Engrane tipo espuela	41	XB-21-S-375-3000	2	2	Perno roland 3/8" x 3"
14	XA-V-06603	1		Engrane escalonado	42	XA-04681	1	1	Pie tipo patín acojinado (serie 14)
15	XA-CRP-V-06634	1		Perno, .38" x 1.5"	43	XB-04676	1	1	Cojín de hule
16	XA-V-1910	1		Flecha transversal (especificar el ancho del larguero, tipo de montaje, número del modelo, etc.)	44	XA-V-1938	1	1	Orejeta de cartabón
17	XB-V-444-1	1	1	HHCS, 3/8"-16 x 1.75"	45	XB-LG0559	1	2	Cojinete
18	XB-338	2	1	Tuerca de seguridad, 3/8"-16	46	XB-LG1570	1	2	Retenedor
19	XA-V-06623-A a la D	1		Flecha de engrane de piñón biselado (una velocidad) (consulte la página 8)	47	XB-767	3	2	Conexión de lubricación
21	XA-V-06611	1	1	Cubierta de pie superior	48	XB-01789	1	1	Tapón de plástico
22	XB-V-07054	1	1	Junta	49	XA-V-1914	1		Gancho
23	XB-GP-38-1-12-E	1	1	Perno ranurado	50	XB-C-38-C-214	1		HHCS, 3/8"-16 x 2.25"
24	XA-V-06600	1	1	Engrane de piñón biselado	51	XB-1108	2		Roldand 3/8" SAE
25	XB-01977	2	2	Laina (según se requiera)	52A	XA-V-90-0	1		Manivela
26	XA-V-06601	1	1	Engrane biselado	52B	XA-V-90-2	1		Manivela extra large (opcional)
27A	XA-V-06628-010-1	1	1	Ensamble de pie interno y tornillo (serie 01) (consulte la página 8)	53	XA-V-971	1		Soporte de manivela (opcional)
27B	XA-H-06628-010-3 thru -515-3			Ensamble de pie interno y tornillo (serie 012) (consulte la página 8)	54	XB-V-1915	1		Gancho (opcional)
28A	XA-V-06628-040-4 thru -545-4	1	1	Ensamble de pie interno y tornillo (serie 24) (consulte la página 8)	55A	XA-V-1916	1		Flecha de extensión - larga (opcional)
28B	XA-H-06628-010-1 thru -515-1			Ensamble de pie interno y tornillo (serie HB 01) (consulte la página 8)	55B	XA-V-1916-1	1		Flecha de extensión - corta (opcional)
29A	XA-V-06628-000-0 thru -505-0	1	1	Ensamble de pie interno y tornillo (series 05, 13, or 15, or 23) (pg 8)	56	XA-V-630-2	1		Cople de manivela (opcional)
29B	XA-H-06628-000-0 thru -505-0			Ensamble de pie interno y tornillo (serie 32) (consulte la página 8)	57	RK-V-07780	1		Kit de flecha de engrane impulsor (2 velocidades)
30	XA-CRP-V-06635	1	1	Perno, .38" x 2"	58	RK-V-07781	1		Kit de flecha de engrane impulsor (1 velocidad)
31	XB-V-06632	1	1	Roldana	59	XB-GP-38-138-5	2		Perno ranurado 3/8" x 1.38" (opcional)
32	XB-V-06630	1	1	Buje	60	XB-3103	3		Tuerca de seguridad, 1/4"-28 (opcional)
33A	XB-V-647	1	1	Cojinete de impulso	61	XB-07618	3		HHCS, 1/4"-28 x 3" (opcional)
33B	XB-V-647-1	1	1	Cojinete de impulso (Trabajo Pesado)	62A	XA-V-07601-1	1		Soporte de extensión - largo (opcional)
34	XA-V-06629	1	1	Collar	62B	XA-V-07601-2	1		Soporte de extensión - corto (opcional)
35A	XA-V-07133-0 a la -5	1		Pie superior de 2 velocidades	63A	RK-V-07602-1	1		Kit de soporte de extensión y flecha - largo
35B	XA-H-07133-0 a la -5			Pie superior HD de dos velocidades (consulte la página 8)	63B	RK-V-07602-2	1		Kit de soporte de extensión y flecha - corto
					64A	RK-V-1997-1			Kit de soporte de extensión y flecha - largo
					64B	RK-V-1997-2			Kit de soporte de extensión y flecha - corto

ENSAMBLES DE PIE EXTERNO



ESTÁNDAR		TRABAJO PESADO		Una Velocidad	Dos Velocidades
Largo de la Carrera	"A"	Largo de la Carrera	"A"	Número de Parte del Pie	Número de Parte del Pie
12.5"	23.9"	8.8"	24.7"	07132-0	07133-0
13.5"	24.8"	12"	26.3"	07132-1	07133-1
15"	26.3"	13.5"	27.8"	07132-2	07133-2
16.5"	27.8"	15.4"	28.9"	07132-3	07133-3
17.6"	28.9"	16.6"	30"	07132-4	07133-4
18.6"	30"	17.4"	31.4"	07132-5	07133-5

A = largo de tubo

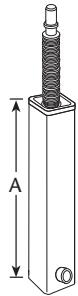
EJEMPLO DE PEDIDO

XA - V - 07132-1

Trabajo estándar, carrera de 13.5",
Pie de Una Velocidad

V=Estándar
H=Trabajo Pesado

ENSAMBLES DE PIE INTERNO



PIE TIPO PATÍN

Largo de Carrera	"A"	Número de Parte
9.9"	19.4"	06628-000-0
13.5"	22.8"	06628-101-0
15.0"	24.3"	06628-202-0
16.5"	25.8"	06628-303-0
17.6"	26.9"	06628-404-0
18.7"	28.0"	06628-505-0

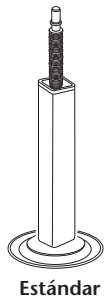
(Series 05, 13, 15 or 23)



PIE TIPO PATÍN *

Largo de Carrera	"A"	Numero de Parte
10.3"	19.4"	06628-040-4
13.5"	22.8"	06628-141-4
15.0"	24.3"	06628-242-4
16.5"	25.8"	06628-343-4
17.6"	26.9"	06628-444-4
18.7"	28.0"	06628-545-4

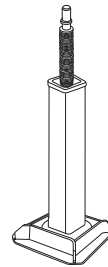
* Pie tipo patín acojinado sólo disponible para trabajo pesado estándar (Serie 24)



TIPO DE PIE AUTOAJUSTABLE

Largo de Carrera	"A"	Número de Parte
12.5"	19.9"	06628-010-1
13.5"	23.1"	06628-111-1
15.0"	24.7"	06628-212-1
16.5"	26.1"	06628-313-1
17.6"	27.3"	06628-414-1
18.7"	28.4"	06628-515-1

(Serie 01)



TIPO DE PIE PARA TRABAJO PESADO AUTOAJUSTABLE

Largo de Carrera	"A"	Número de Parte
12.5"	21.4"	06628-010-3
13.5"	24.7"	06628-111-3
15.0"	26.2"	06628-212-3
16.5"	27.7"	06628-313-3
17.6"	28.8"	06628-414-3
18.7"	29.9"	06628-515-3

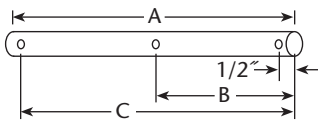
Para Trabajo Pesado

(Serie 012)

FLECHAS DE REEMPLAZO

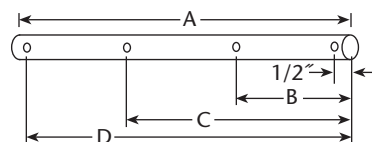
FLECHA DE ENGRANE PARA PIE DE UNA VELOCIDAD

"A"	"B"	"C"	Número de Parte
12"	5.2"	11.5"	XA-V-06623-A
9.3"	5.2"	corte	XA-V-06623-B
9.3"	6.8"	corte	XA-V-06623-C
11.3"	8.6"	corte	XA-V-06623-D



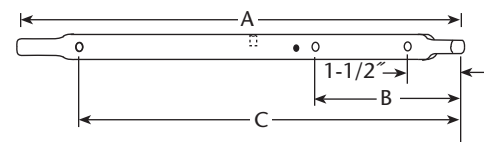
FLECHA DE ENGRANE PARA PIE DE DOS VELOCIDADES

"A"	"B"	"C"	"D"	Número de Parte
14"	4.2"	9.8"	13.5"	XA-V-06624-A
12"	4.2"	9.8"	corte	XA-V-06624-B
12"	4.2"	9.8"	corte	XA-V-06624-C
14.8"	7.0"	12.5"	corte	XA-V-06624-D



FLECHA DEL ENGRANE DE CAMBIOS PARA PIE DE DOS VELOCIDADES

"A"	"B"	"C"	Número de Parte
19.0"	5.6"	17.5"	XA-V-06625-A
15.4"	2.1"	corte	XA-V-06625-B
11.3"	5.6"	corte	XA-V-06625-C



Copyright © September 2006 • The Holland Group, Inc.

Holland USA, Inc. Facilities:

Dumas, AR Warrenton, MO
Holland, MI Wylie, TX
Muskegon, MI

Ph: 888-396-6501 Fax: 800-356-3929

Holland International, Inc.

Holland, MI
Phone: 616-396-6501
Fax: 616-396-1511

Holland Hitch of Canada, Ltd.

Woodstock, Ontario • Canada
Phone: 519-537-3494
Fax: 800-565-7753

Holland Equipment, Ltd.

Norwich, Ontario • Canada
Phone: 519-863-3414
Fax: 519-863-2398

Holland Hitch of Canada, Ltd.

Surrey, British Columbia • Canada
Phone: 604-574-7491
Fax: 604-574-0244