**PAVIMENTO RIGIDO**

Pavimento rígido es el que se ejecuta teniendo como material fundamental el hormigón, bien sea en la base o en toda su estructura. Estos pavimentos se clasifican de acuerdo al tipo de hormigón que se emplee.

La diferencia fundamental entre pavimentos rígidos y flexibles, viene dada por la forma de distribución de las cargas en la sub – base o subrasante.

En el caso de los pavimentos rígidos, debido a las condiciones propias del material empleado como son: rigidez y alto módulo de elasticidad, se tiende a una distribución de las cargas sobre una mayor área de la subrasante, de modo que una mayor parte de estas las absorbe la losa de hormigón.

La maquinaria que se utiliza en el proceso de pavimentación son las siguientes:

**Camión mixer:**

El camión mixer consiste en un camión equipado con una hormigonera. Debido a esta disposición, le es posible transportar hormigón premezclado al mismo tiempo que procede a su amasado. Es el método más seguro y utilizado para transportar hormigón en trayectos largos y es poco vulnerable en caso de un retraso.

**Terminadora de hormigón:**

Son máquinas autopropulsadas o remolcadas sobre ruedas, cuya función es la de efectuar encofrados mediante el extendido de concreto en capas de espesor uniforme en un proceso continuo deslizante del mismo.

La superficie del pavimento queda homogéneo y de contextura uniforme.

Esta constituido por un chasis principal, la tolva y una regla extendedora longitudinal. En algunos casos viene complementadas con el equipo del texturizado, curado de hormigón o la cortadora incluida

En caso de que no estén incorporadas, deben utilizarse esos equipos por separado.