ORDEN 5 AGOSTO 2008.

* Educación y formación integral.
* E.F. se orienta :
  + Incorporación a la actividad físico-deportiva y abrirla al campo laboral.
  + Núcleo temático E.F.
  + Interacción con otros núcleos temáticos y actividades.
  + Contenidos.
  + Problemática relevante.
  + Sugerencia metodológica.
  + Utilización de recursos.