

Prüfplanung Waren- eingangsprüfung (WEP)

Richtlinie



Inhaltsverzeichnis

1.0 Allgemein	2
1.1 Zweck der Richtlinie	2
1.2 Geltungsbereich	2
1.3 Grundlagen	2
1.4 Mitgeltende Unterlagen	2
2. Grundlagen	3
3. Prüfarten und Mustertextbeispiele	3
a) ID nach Wareneingangsschein	4
b) ID nach Zeichnung	4
c) VMK	4
d) Systematische Prüfung	4
e) Sonderfälle O-Ringe gehen für die WEP an die Fa. APM Technica	5
4. Anleitung WEP-Text erfassen im SAP	5
5. Beispiel eines Prüfplanes / Prüfprotokolls für die WEP	5
6. Behandlung nicht konformer Artikel	6

1.0 Allgemein

1.1 Zweck der Richtlinie

Diese Richtlinie beschreibt, wie die Prüfplanung zu erfolgen hat. Im weiteren beinhaltet sie Mustertexte und Beispiele.

1.2 Geltungsbereich

Diese Richtlinie kann innerhalb der Vectronix-Projekte auf alle Stellen ausgedehnt werden, welche für die Prüfplanung der Wareneingangsprüfung zuständig sind.

1.3 Grundlagen

SAP-Schlusungsunterlagen

1.4 Mitgeltende Unterlagen

Prozessbeschreibung Behandlung Nichtkonformer Artikel 08-05-01-00
 Prozessbeschreibung Wareneingangsprüfung 08-02-03-00

6. Behandlung nicht konformer Artikel

Die Behandlung nicht konformer Artikel ist im Prozess 08-05-01-00 beschrieben.

In Ausnahmefällen kann entschieden werden, nicht konforme Artikel zu akzeptieren und diese ans Lager zu legen. Für diese Situation gilt folgendes:

- Die Nichtkonformität darf keinen Einfluss auf den Montageprozess, auf eine Prüfung oder auf einen Kundennutzen haben.
- Der Prüfscheid ist durch den zuständigen Prüfler auf dem Wareneingangsschein handschriftlich festzuhalten.
- Das Material ist entsprechend zu kennzeichnen. (z.B.: mit der Etikette 08-05-00-07 MVA Sonderfreigabe)
- Der Lieferant ist durch den Prüfler via Einkauf zu informieren.

Beispiel handschriftlicher Prüfscheid durch den Prüfler auf dem Wareneingangsschein:

WARENEINGANGSSCHEIN zu MVA.101 5000055178/0001
 Wareneingangsdatum: 12.08.2009
 Tagesdatum: 12.08.2009

Werk: 3401
 Bezeichnung: Vectronix AG

Lieferant: 0000500872
 Name: BP MECHANIK AG
 Bestellung: 617898/00010
 Einkaufsgruppe: HOA Blank Claudine Telefon : 071 726 7230

Material: 563949
 Chargennummer: ANZEIGENHALTER
 Lieferanten: 183 ST / 13. AUG. 2009

Menge: 183 ST /

LAGERINFORMATION

Lagerort : 199
 Lagerplatz : 7-A
 Tel: 7316 Bhf: 250

Prüfnummer: 134623VE manuell

WEP - INFORMATION
 7352 WEP VECTRONIX
 Prüfkategorie: ID nach Zeichnung 563949
 Prüfmenge: 3

- Prüfmerkmale:
 - 2 Durchgangslöcher Dm 3 +1°S gemäss FKZ633088, Planquadrat AL.
 - Mess 10.2 auf Flanken prüfen. Teile müssen sauber sein.

LIT-7308 / 05.06.09

Aussteller: AJ UNTERSCHRIFT

Teile akzeptiert, obwohl es kleine
 Kratzer bei BP Mechanik durch LIT.
 11.8.05

2. Grundlagen

Die Prüfplanung für die Wareneingangsprüfung von Einzelteilen und Baugruppen, welche bei Vectronix weiterverarbeitet werden, erfolgt durch das Process Design.

Die Prüfplanung von Systemartikeln ohne interne Weiterverarbeitung z.B.: Kabel, Container, Stative, Taschen usw. erfolgt ebenfalls durch das Process Design. Spezielle Anforderungen oder weitere wichtige Punkte müssen beim QM oder bei den Programs aktiv nachgefragt werden.

Es ist anzustreben, dass der Lieferant das gelieferte Material im Rahmen der Prozesssteuerung selbst prüft, zweckmässig protokolliert und die Protokolle mitliefert.

Prüflerarten im SAP:

- ID nach Wareneingangsschein
- ID nach Zeichnung
- Vergleichsmusterkontrolle (VMK)
- Systematische Prüfung (Prüfung gemäss separatem Prüfplan)
- O-Ringe (Spezialregelung mit der Fa. APM Technica)

Grundsätzlich besteht die Prüfpandokumentation für die WEP aus dem Prüflerplan im SAP. Je nach Prüfler sind zusätzliche Dokumente erforderlich.

3. Prüflerarten und Mustertextbeispiele

a) ID nach Wareneingangsschein

- typisch für: Handelsteile ohne Zeichnung, z.B. Kugellager, NV-Röhre, Material, die der Lieferant geprüft und mit Protokoll dokumentiert hat

Mustertext von 902241:

WEP - INFORMATION
 7352 WEP VECTRONIX

Prüfkategorie: ID nach Wareneingangsschein
 Achtung: Verpackung (Dose) nicht öffnen!
 Identifikation der NV-Röhre mit der Packunglist:
 - Artikel-Nr. und Röhrentyp
 - Serial-Nr. mit Packunglist
 - Serial-Nr. ins SAP eingeben

Mitzuliefernde Dokumente:
 Packunglist und COC:
 -> Packunglist und COC (Original) in WEP ablegen

LIT-7308 / 4.5.2005

b) ID nach Zeichnung

- typisch für: Teile, die die WEP masslich prüfen kann
- Hinweis: Prüfmerkmale im SAP-Text aufführen.

Mustertext von 902363:

WEP - INFORMATION
7352 WEP VECTRONIX

Prüfklasse: ID nach Zeichnung
Prüfmenge: 5 St./Lieferung

Prüfmerkmale:

- Mass 1 0/-0.05
- Bohrungen Dim 2.25 H7 und 3 +0.05/0
- Gewinde M2.5
- Aussenmasse

LIT-7308 / 20.3.07

c) VMK

- typisch für: Spritzteile, Guss, Gummi, Textilien, etc.
- Hinweis: Muster durch Prüflplaner an WEP, Musterlagerort wird durch WEP bestimmt.
WEP nach VMK = optischer Vergleich mit Vergleichsmuster.

Mustertext von 726993:

WEP-INFORMATION
7295 WEP Vector-Montage

Prüfklasse: VMK
Musterlagerort: 4125 5-A

Prüfmerkmale:

- bei Verdacht, Kontrolle der Shorehärte 50+5 bei APM
- wird in Montage auf Farbe geprüft
- Beschriftung gemäss FKZ 726993

CASN-4726 / 20.3.07

d) Systematische Prüfung

- typisch für: Teile und Baugruppen, die einer umfassenden Prüfung unterzogen werden müssen, z.B. Objektive, Prismen.

Mustertext von 704933: (mit Hinweis an die WEP, die Waren zur Prüfung an die Montage zu senden)

WEP - INFORMATION
7352 WEP VECTRONIX

weiterleiten für die WEP an 7234 Vector-Montage

Systematische Prüfung gemäss
Prüfplan PRP 704933

Anlieferung mit COC! COC überprüfen und ablegen.

LIT-7308 / 31.07.09

e) Sonderfälle O-Ringe gehen für die WEP an die Fa. APM Technica

Mustertext:

WEP - INFORMATION
3100 WERKSTOFFPRUEFLABOR APM Technica
Wareneingangsprüfung gemäss APM Technica

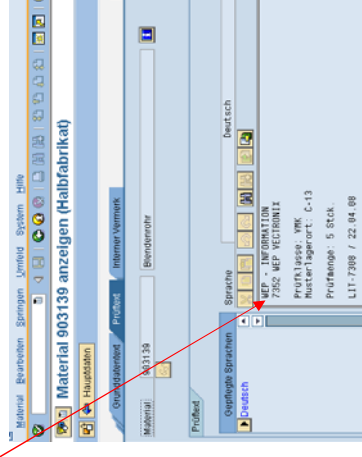
Nach erfolgter Prüfung der Ware durch APM:
Zurück an WEP-Vectronix - 7352

LIT-7308 / 10.12.2008

4. Anleitung WEP-Text erfassen im SAP**Materialdaten ändern**

(SAP-Menü ->Logistik ->Materialwirtschaft ->Materialstamm ->Material ->Ändern ->sofort)

- Material-Nr. eingeben, enter
- Grunddaten, enter
- Zusatzdaten
- Prüftext, Text im Prüftextfeld eingeben
- sichern

**5. Beispiel eines Prüfplanes / Prüfprotokolls für die WEP**

Siehe PRP 901476 und PFP 901476 im Agile.