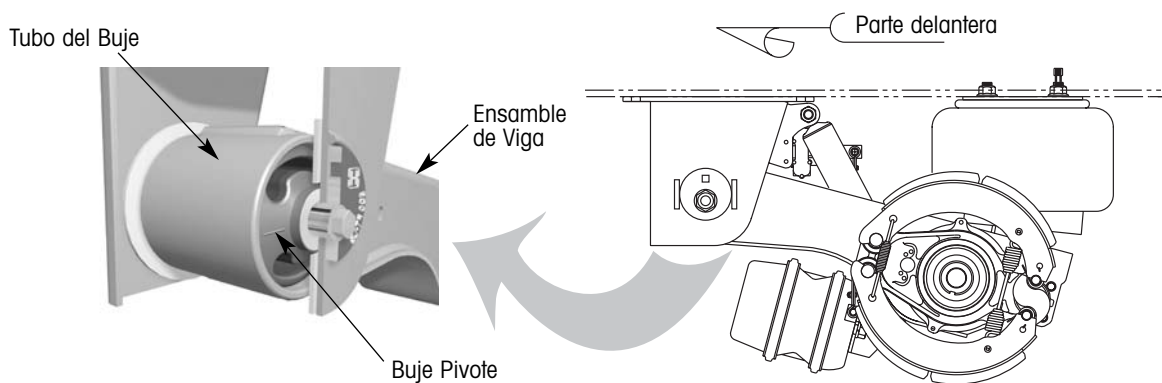


TEMA: Procedimiento de Inspección

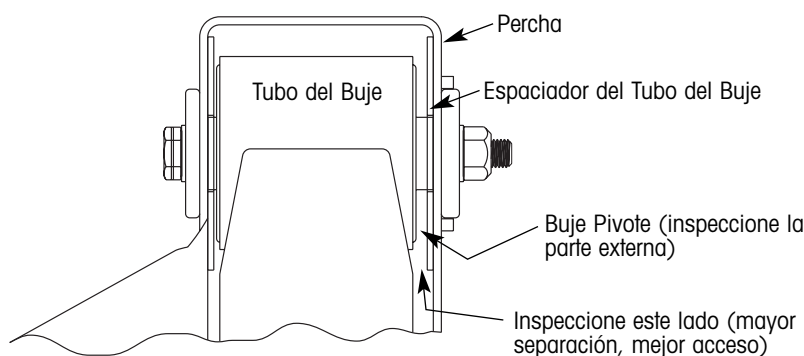
PUB. NO: B106SP

FECHA: Enero 2001

Las inspecciones periódicas son una parte importante de la rutina de mantenimiento de su suspensión de aire. De particular importancia es el buje pivote, el cual se aloja dentro del tubo del buje de la viga. Una inspección típica debe incluir una evaluación de todos los bujes pivotes del remolque.

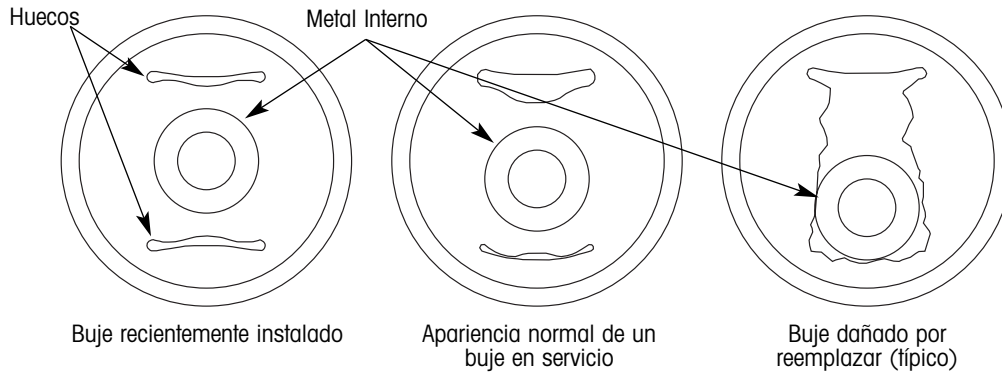


El buje pivote puede ser inspeccionado desde abajo del remolque sin desensamblar la conexión pivote. Observando el tubo del buje, inspeccione el lado del tubo que ofrezca mayor acceso, en otras palabras, que tenga la mayor separación entre el tubo del buje y la percha. Use un desarmador para empujar el espaciador del tubo del buje contra la percha para alcanzar a ver el buje pivote. Use una linterna para iluminar e inspeccionar el extremo del buje pivote.



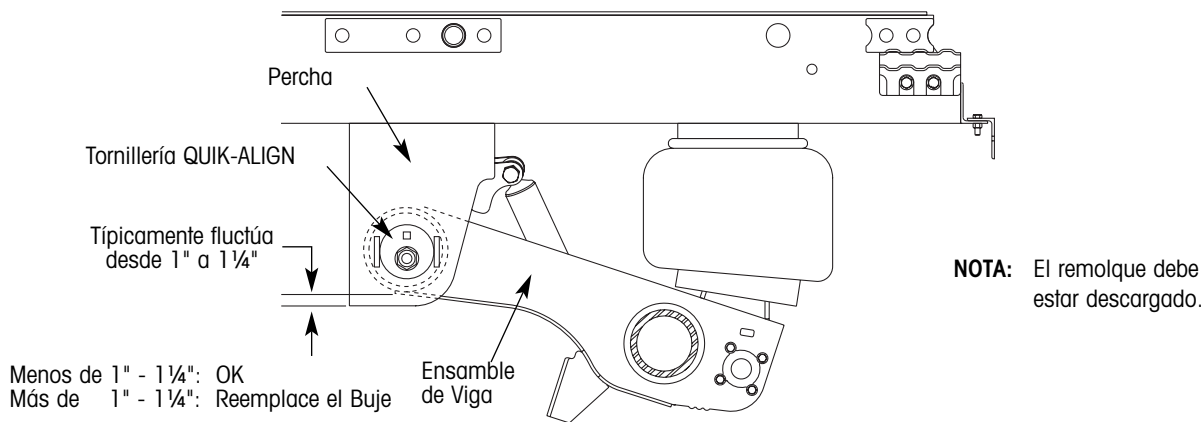
Durante la inspección, observe especialmente los huecos del buje (las cavidades o agujeros en los extremos del hule). En la mayoría de los casos, no podrá ser posible ver ambos huecos, el superior e inferior, pero se podrá ver suficiente para hacer una evaluación. Los huecos del buje estarán en las posiciones 12 y 6 horas

del reloj (± 2 grados) cuando la suspensión se encuentra a su altura de manejo de diseño. Los bujes pivote Hendrickson normalmente se "asentarán" verticalmente al momento de instalar la suspensión. Es normal que los huecos se muestren "asentados" (figura central) debido a la carga y al peso del remolque sobre el buje. Sin embargo, fracturas grandes en el hule extendiéndose entre el hueco y el metal interno o una excesiva cantidad de movimiento vertical (figura derecha) pueden indicar que el buje requiere ser reemplazado.



Si no se percibe un movimiento vertical excesivo o fracturas grandes en el hule entre el hueco y el metal interno, entonces no se requiere inspeccionar más a detalle. Los bujes se encuentran en condiciones de servicio. Sin embargo, si se percibe movimiento vertical excesivo o fracturas grandes en el hule entre el hueco y el metal interno, una segunda inspección será necesaria para determinar si los bujes requieren ser reemplazados.

En un remolque equipado con tornillería de la conexión pivote QUIK-ALIGN®, mida de la parte inferior de la viga a la parte inferior de la percha como se muestra abajo.



Si la medición es mayor de 1 ¼ de pulgada, la conexión pivote debe ser desensamblada y la viga retirada para reemplazar el buje y checar desgaste potencial en el tubo del buje o en la percha. Consulte la publicación L427SP Procedimientos de Reemplazo de Bujes para detalles completos de desensamble de conexiones pivote y reemplazo de bujes. Consulte la publicación L75OSP para detalles completos de inspección y reemplazo del tubo del buje y las perchas.

Si el remolque está equipado con una conexión soldable (no QUIK-ALIGN), esta medición no puede hacerse. Comuníquese al departamento de Ingeniería de Hendrickson al tel. (81) 8156-1300 en México para soporte técnico adicional.

