**Posibles estrategias para un consumo responsable y eficiente de la energía en la industria:**

* La climatización siempre es un elemento de gran consumo en cualquier proceso industrial (aire acondicionado, refrigeración industrial, calefacción…), por lo que seleccionar equipos de bajo consumo, realizando revisiones y un mantenimiento periódico, evitará que se dispare la factura energética.
* Es importante el uso de aislantes térmicos para evitar que intercambios de temperatura en el proceso o con el exterior aumenten los consumos.
* Controlar los consumos de otros factores importantes como puede ser el agua implantando medidas de ahorro de los mismos.
* Uso de componentes eficientes en el proceso, de manera que para desempeñar correctamente su función consuman la energía realmente necesaria. Además, un correcto mantenimiento de la instalación permitirá que estos menores consumos se mantengan y no aumenten de manera exponencial con el paso del tiempo.
* Incorporar tecnología led en iluminación reducirá notablemente los consumos, así como contar con temporizadores para controlar los horarios de uso o apagado o detectores de presencia en las zonas de poco tránsito.
* Un mantenimiento constante de los elementos del proceso lo convertirá a este en energéticamente eficiente.
* Sustituir la maquinaria más antigua u obsoleta por equipos modernos con mejores rendimientos y una menor demanda energética.

Mejorar la eficiencia energética tienen importantes ventajas:

* Contar con información relevante y actual sobre los consumos en el proceso.
* Importantes ahorros energéticos y económicos, incluso implantando medidas que no requieran inversión.
* Mejor rendimiento de los elementos gracias a un mantenimiento predictivo al detectar de fallos tempranos en los sistemas por aumentos de los consumos.
* Aumento de la vida útil de los dispositivos en condiciones óptimas.
* Reducción de la huella de carbono de la industria al disminuir las emisiones de gases de efecto invernadero derivadas del proceso productivo